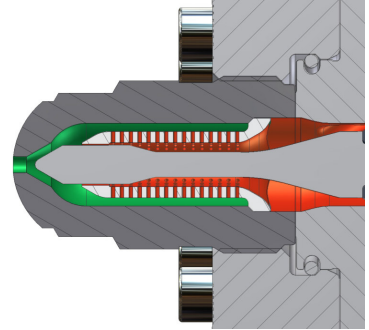


## EVITE PROBLEMAS UTILIZANDO BOQUILLAS DE CIERRE POR AGUJA

### BOQUILLA DE CIERRE POR AGUJA CON MUELLE INTERIOR

Cuando la presión de la masa sobrepasa un valor determinado (en la mayoría de los casos  $\leq 200$  bar) se mueve la aguja axialmente hacia atrás y abre la salida de la boquilla. Cuando disminuye la presión de la masa por debajo de 80 bar, la aguja se mueve hacia delante por la fuerza del muelle y cierra el orificio de la boquilla.



### BOQUILLA DE CIERRE POR AGUJA COMANDADA

**APLICACIONES:** Materiales termoplásticos (no utilizar para PVC)

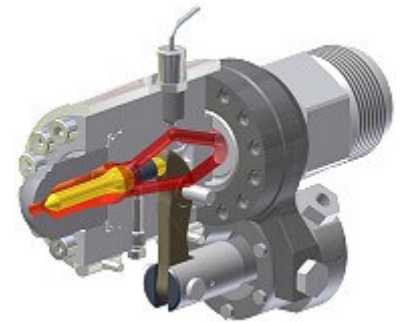
**MECANISMO DE OBTURACION:** Obturador de aguja con accionamiento integrado de doble efecto.

Evita:

- Los hilos entre molde y boquilla
- Bolsas de aire durante el retorno del husillo
- Fugas de material durante la retirada de la unidad de inyección
- Goteo de material en sistemas de inyección vertical

Ventajas:

- La apertura y el cierre son independientes de la presión del material
- Separación del material fundido del agujero de la boquilla
- Régimen de presión: De 3.000 bar a 400 ° C
- Construcción compacta y modular
- Obturación sólida y fiable



### BOQUILLAS PARA ELASTOMEROS

- Especialmente desarrollada para moldeo de elastómeros de silicona líquida
- También apropiada para elastómeros termoplásticos
- Permite enfriamiento por agua, hasta la punta de la boquilla



**GARCIA TAMAYO MAQUINARIA S.L.**

Sierra de Guadarrama, 76 – 28830 SAN FERNANDO DE HENARES (MADRID)

TFO.: 916564993 – FAX: 916778670 – E-mail: [garcia\\_tamayo@garciatamayo.com](mailto:garcia_tamayo@garciatamayo.com)

[www.garciatamayo.com](http://www.garciatamayo.com)